

CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

Tommasin & C. S.r.l.
Via Lissaro, 1
I-35030 Veggiano (PD)

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU,
Annex I, Section 4.3 as well as AD 2000-Merkblatt W 0 / HP 0**

as a material manufacturer for the scope of

dished, hemispheric and conical head, cold formed in
carbon and austenitic steel.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.
Further details are mentioned in report no. 722208608-2019.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through September 2021.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 180/2002/MUC-001
Munich, January 21st, 2020

Notified Body, No. 0036




(M. Strobel)

Certification Body
Material and Welding Technology



ZERTIFIKAT

Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

Tommasin & C. S.r.l.
Via Lissaro, 1
I-35030 Veggiano (PD)

als Werkstoffhersteller für

kaltgeformte Kumpelteile, Klöpfer- und Halbkugelböden aus
ferritischen und rostfreien Stählen

über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU
sowie AD 2000-Merkblatt W 0 / HP 0

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. 722208808-2019 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis September 2021.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 180/2002/MUC-001
München, 21. Januar 2020

Notified Body, Nr. 0036




(M. Strobel)

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik



Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
 DGR-0036-QS-W 160/2002/MUC-001 von / dated 2020-01-21

Hersteller / Manufacturer:		Name: Tommasini & C. S.r.l.		Werk / plant		Nationalität / Country:	Datum / Date:	Blatt-Nr. / Page No.:	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment					
		Strasse / Street: Via Lissaro, 1				I	2020-01-21	2 v. / of 2	Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036					
Id. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions		Gewicht / Weight	Prüfungsregeln / Requirements Technical Rules	Bemerkungen / Remarks				
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]				Wert value			
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	1.4301, 1.4404, 1.4307 1.4401, 1.4306 1.4541, 1.4571	DIN EN	17440 10028/7	b1	Boden / head	3	30	300	2200					*) Werkstoffe 03/04/05 ohne Wärme- behandlung im Abmessungsbereich 3 - 8 mm // Materials 03/04/05 without heat treatment in wallthickness range 3 - 8 mm
02	1.4301, 1.4306, 1.4307 1.4401, 1.4406, 1.4404 1.4541, 1.4571	DIN EN	17440 10028/7	b1	Boden geschweißt / welded head	3	30	300	6000					
03*	15 Mo 3, 16Mo3 H II, P265GH	DIN EN	17155 10028-2	N	Boden / head	3	30	300	2200					
04*	15 Mo 3, 16Mo3 H II, P265GH	DIN EN	17155 10028-2	N	Boden geschweißt / welded head	3	30	300	6000					
05*	S235J2, JR, J0, S275JR, J0, J2 S355JR, J0, J2	EN DIN	10025-2 17100	N N	Boden geschweißt / welded head	3	30	300	6000					Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteeinzelherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.

Erklärung / Explanation: A = Isungengegüht und abgezeichnet / solution annealed and quenched L = Isungengegüht / solution annealed N = normalgeüht / normalized S = spannungsgeregüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeüht / not annealed V = vergüht und angelassen / quenched and tempered CH = temperungengegüht weisungsbefreit / controlled rolled G = weichtgeüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfungsregeln in Spalte 10 / technical rules in column 10
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
 DGR-0036-QS-W 160/2002/MUC-001 von / dated 2020-01-21

Hersteller / Manufacturer:	Name: Tommasini & C. S.r.l.		Nationalität/ Country: I	Datum/ Date: rev. 0 2020-01-21	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 2	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036			
	Straße/Street: Ort/City: Via Lissaro, 1 I-35030 Veggiano (PD)						Werk / plant:	Prüfungstechnische Grundlagen / Technical Requirements Art / Spec.	Nr. / No.
Id. / Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification	Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions		Gewicht / Weight		
					Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]		1 = t 2 = kg	Wert value
		Art / Spec.	Kürzel / Code		von / from	bis / to			
1	2	3a	4	5	6a	7a	8a	9a	10
01	1.4301, 1.4404, 1.4307 1.4401, 1.4306 1.4541, 1.4571	DIN EN 17440 10028-7	b1	Booden / head	3	300	2200	AD2000 AD2000	W2/W10 HP 8/1
02	1.4301, 1.4306, 1.4307 1.4401, 1.4406, 1.4404 1.4541, 1.4571	DIN EN 17440 10028-7	b1	Booden geschweißt / welded head	3	300	6000	AD2000 AD2000	W2/W10 HP 8/1
03	15 Mo 3, 16Mo3 H II, P265GH	DIN EN 17155 10028-2	N	Booden / head	3	300	2200	AD2000 AD2000 TRD	W1 HP 8/1 101
04	15 Mo 3, 16Mo3 H II, P265GH	DIN EN 17155 10028-2	N	Booden geschweißt / welded head	3	300	6000	AD2000 AD2000 TRD	W1 HP 8/1 101
05	S235J2, JR, J0, S275JR, J0, J2 S355JR, J0, J2	EN DIN 10025-2 17100	N	Booden geschweißt / welded head	3	300	6000	AD2000 AD2000	W1 HP 8/1

Erklärung / Explanation: A = Lösungsgelöst und abgekühlt / solution annealed and quenched L = Lösungsgelöst / solution annealed N = normalisiert / normalized S = spannungsgeregelt / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperungsgelöst wärmegeformt / controlled rolled G = gewichtsglüh / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10