



Industrie Service

CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

Tommasin & C. S.r.l.
Via Lissaro, 1
I-35030 Veggiano (PD)

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU,
Annex I, Section 4.3 as well as AD 2000-Merkblatt W 0 / HP 0**

as a material manufacturer for the scope of

dished, hemispheric and conical bottoms, cold formed in carbon steel,
austenitic steel and aluminium.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.
Further details are mentioned in report no. 722153068

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through September 2019.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 160/2002/MUC
Munich, February 28th, 2018

Notified Body, No. 0036



Robert Hackl
(Dr. R. Hackl)

Certification Body
Material and Welding Technology



EQ2642001

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



Industrie Service

ZERTIFIKAT

Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

Tommasin & C. S.r.l.
Via Lissaro, 1
I-35030 Veggiano (PD)

als Werkstoffhersteller für

kaltgeformte Kumpelteile, Klöpfer- und Halbkugelböden aus
ferritischen und rostfreien Stählen und Aluminium

über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU
sowie AD 2000-Merkblatt W 0 / HP 0

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. 722153068 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis zum September 2019.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 160/2002/MUC
München. 28. Februar 2018

Notified Body, Nr. 0036



Robert Hackl
(Dr. R. Hackl)

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik



EQ2642001

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Industrie Service

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 160/2002/MUC von / dated 2018-02-28**

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0 Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0		Hersteller / Manufacturer: Name: Tommasin & C. S.r.l. Straße/Street: Via Lissaro, 1 Ort/City: I-35030 Veggiano (PD)		Werk / plant:		Nationalität / Country: I		Datum / Date: 2018-02-28		Blatt-Nr. / Page No.: 1 v. / of 1		Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036	
Ifd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification	Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions		Gewicht / Weight 1 = t 2 = kg	Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules	Bemerkungen / Remarks	Art / Spec.	Nr. / No.		
					Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]							
01	2 1.4301, 1.4404, 1.4307 1.4401, 1.4306 1.4541, 1.4571	3a DIN EN 17440 10028-7	4 b1	5 Boden / bottom	6a 3	6b 30	8a 300	9a AD2000 AD2000	9b W2/W10 HP 8/1				
02	1.4301, 1.4306, 1.4307 1.4401, 1.4406 1.4541, 1.4571	DIN EN 17440 10028-7	b1	Boden geschweißt / bottom welded	3	30	300	AD2000 AD2000	W2/W10 HP 8/1				
03*	15Mo3, 16Mo3 H II, P265GH	DIN EN 17155 10028-2	N	Boden / bottom	3	30	300	AD2000 AD2000 TRD	W1 HP 8/1 101				*) Werkstoffe 03/04/05 ohne Wärme- behandlung im Abmessungsbereich 3 - 8 mm // Materials 03/04/05 without heat treatment in wallthickness range 3 - 8 mm
04*	15Mo3, 16Mo3 H II, P265GH	DIN EN 17155 10028-2	N	Boden geschweißt / bottom welded	3	30	300	AD2000 AD2000 TRD	W1 HP 8/1 101				
05*	S235J2, JR, J0, S275JR, J0, J2 S355JR, J0, J2	EN DIN 10025-2 17100	N N	Boden geschweißt / bottom welded	3	30	300	AD2000 AD2000	W1 HP 8/1				

**Bericht Nr. / Order no. 722153068
vom / dated 2017-12-14**

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsamgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGR 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 160/2002/MUC von / dated 2018-02-28

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:		Tommasin & C. S.r.l. Via Lissaro, 1 I-35030 Veggiano (PD)		Werk / plant:		Nationalität/ Country:	Datum/ Date:	Blatt-Nr./ Page No.:	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036								
	1 v. / of 1																	
lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade		Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions Durchm. / Diameter		Gewicht / Weight 1 = t 2 = kg	Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules	Bemerkungen / Remarks							
	Art / Spec.		Nr. / No.				Dicke / Thickness [mm]					von / from		von / from		Art / Spec.	Nr. / No.	
1	2		3a		4		5		6a		7a		8a		9a			9b
01	1.4301, 1.4404, 1.4307 1.4401, 1.4306 1.4541, 1.4571		DIN EN 17440 100287		b1		Boden / bottom		3		300		2200		8a		9b	
02	1.4301, 1.4306, 1.4307 1.4401, 1.4406 1.4541, 1.4571		DIN EN 17440 100287		b1		Boden geschweißt / bottom welded		3		300		6000					
03*	15 Mo 3, 16 Mo 3 H II, P 265 GH		DIN EN 17155 10028-2		N		Boden / bottom		3		300		2200					
04*	15 Mo 3, 16 Mo 3 H II, P 265 GH		DIN EN 17155 10028-2		N		Boden geschweißt / bottom welded		3		300		6000					
05*	S235J2, JR, JO, S275JR, JO, J2 S355JR, JO, J2		EN DIN 10025-2 17100		N N		Boden geschweißt / bottom welded		3		300		6000					

*) Werkstoffe 03/04/05 ohne Wärme-
behandlung im Abmessungsbereich 3 - 8 mm //
Materials 03/04/05 without heat treatment in
wallthickness range 3 - 8 mm

Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2
bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des
jeweiligen Regelwerkes zu beachten
Für die spezifischen Einsatzbedingungen der
Werkstoffe ist die Zustimmung des
Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen
Benannten Stelle erforderlich. /
For the use of materials acc. to column 2 till
4 the regulations and limits of the respective
standards have to be observed.
The specific material operating conditions
have to be approved by the pressure
equipment manufacturer or respectively by
the Notified Body in charge

Bericht Nr. / Order no. 722153068
vom / dated 2017-12-14

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved
U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt, warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10